

Fiche navette Ecole/ Entreprise

Stage de Formation en Milieu Professionnel

Période(s) :
Du _____ au _____
Du _____ au _____

Classe : Seconde
REMI

Espace Elève

Nom :

Prénom :

Téléphone mobile :

L'élève a moins de 15 ans pendant le stage : Oui Non

Né(e) :

Email du représentant légal :

.....

Espace Entreprise

Raison sociale :

Nom du responsable :

Fonction du responsable :

Compagnie d'assurance :

Numéro de contrat :

Adresse :

CP/ Ville :

Téléphone de l'entreprise :

Email de la personne signataire de la convention :

.....

Nom du tuteur :

Fonction du tuteur :

Téléphone du tuteur :

Mail du tuteur :

Si l'élève est mineur pendant le stage, cocher l'une des deux cases suivantes :

Le chef d'entreprise atteste que le stagiaire ne sera exposé au sein de son établissement à aucune des situations de travail interdites aux mineurs (Décret n°2013-914 du 11/10/2023).

Le chef d'entreprise atteste avoir effectué la déclaration pour l'accueil des jeunes mineurs auprès des services de l'inspection du travail de la DDETSPP

Horaires du stagiaire

Lundi	De	à	De	à
Mardi	De	à	De	à
Mercredi	De	à	De	à
Jeudi	De	à	De	à
Vendredi	De	à	De	à
Samedi	De	à	De	à

Fait à :

Le :

Signature du responsable de l'entreprise :

Cachet de l'entreprise :

Espace Lycée

Nom du professeur : Avis favorable : Oui Non

Signature :

Classe de seconde professionnelle

Réalisation d'Ensembles Mécaniques et Industriels

FICHE ACTIVITES : Extrait du référentiel

Activités

Compétences communes visées

Activité A1

Analyse, exploitation des données techniques et préparation avec assistance numérique d'une ou plusieurs réalisations

Bloc N° 1- Étude et préparation

- Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance
- Recenser, exploiter des données (documents techniques, processus, procédures)
- Identifier les contraintes de réalisation (processus, matériels, procédures, prévention des risques)
- Participer à la définition des opérations de réalisation

Activité A2

Mise en œuvre et qualification de tout ou partie d'une réalisation

Bloc N°2 : Réalisation de produits ou d'un outillage, mise en œuvre d'un procédé

- Préparer, configurer, régler le poste de travail conformément aux procédures et processus définis
- Mettre en œuvre et vérifier des paramètres
- Assembler les éléments
- Contrôler des spécifications

Activité A3

Conduite, suivi et contrôle d'une fabrication qualifiée, d'un outillage ou produit, d'un procédé, maintenance

Bloc N° 3 – Suivi de production et maintenance

- Exploiter un planning
- S'impliquer dans un groupe
- Assurer les approvisionnements
- Appliquer les procédures (prévention des risques, respect de l'environnement, maintenance)
- Conduire, suivre et contrôler tout ou partie de la réalisation (production, outillage, produit)
- Renseigner et transmettre des informations, sous forme écrite et orale